



GLOBALES NETZWERK

Über mehr als 20.000 Quadratmeter Fläche verfügt allein der Unternehmensstammsitz in Altenstadt, doch auch international hat OHL Gutermuth mehrere Dependancen sowie ein umfassendes Netzwerk.

Als Weltmarktführer für die Produktion von Spezialventilen für die Erdgasentschwefelung arbeitet das Unternehmen mit vielen Kunden aus dem chinesischen Raum zusammen und verfügt über eine Niederlassung in Peking. OHL Gutermuth bedient weltweit Industriezweige, wie die chemische und petrochemische Industrie, Marine, Stahlherzeugung, den Bergbau und Anlagenbau. Im Bereich der Solarindustrie ist OHL Gutermuth einer der weltweit gefragtesten Lieferanten für

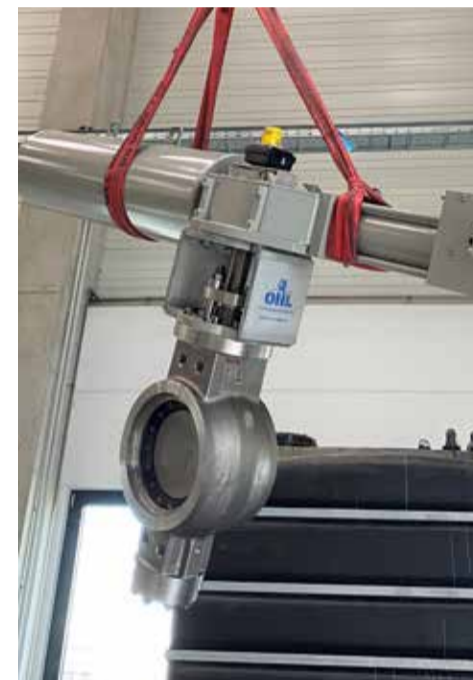
Spezialklappen und realisierte mittlerweile ca. 50 innovative Großprojekte weltweit.

ABSPERRORGANE FÜR EXTREMTEMPERATUREN

OHL Gutermuth liefert seit Jahren Armaturen, die als Regelorgane und spezielle Sicherheitsabsperroorgane an Turbinen, Verdichtern sowie Triebwerksprüfständen zum Einsatz kommen.

Hierbei können äußerst schnelle Stellzeiten bis 0,1 Sekunden realisiert werden. Die Armaturen aus dem Hause OHL Gutermuth sind ideal für die in diesen Prozessen vorherrschenden Temperaturbereiche um 650°C geeignet, aber auch in

Sonderfällen mit extremen Hochtemperaturen um 2000°C hat OHL erfolgreich Spezialarmaturen produziert, die last- und formstabil sind.



ZUR PERSON

WOLFGANG RÖHRIG

Diplom Ingenieur Wolfgang Röhrig (1963 in Birkenfeld / Nahe geboren) wuchs im Saarland auf, studierte Verfahrenstechnik in Bingen und arbeitete von 1990 bis 1999 im internationalen Vertrieb eines renommierten Armaturenherstellers in Düsseldorf.

Seit 2000 ist Wolfgang Röhrig Geschäftsführer von OHL Gutermuth und mittlerweile zu 100 % geschäftsführender Gesellschafter. Besonders wichtig sind Wolfgang Röhrig die Ausbildung und Förderung von qualifizierten Fachkräften, sowohl vor Ort in Altenstadt, als auch durch internationale Partnerschaften.



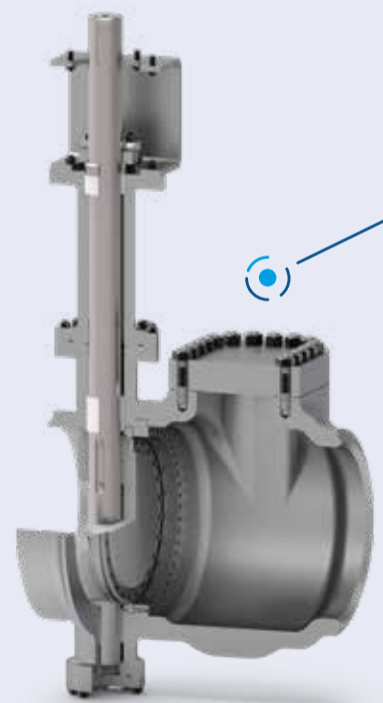
OHL REPORT 2022

DER EXPERTE FÜR HÖCHSTE SICHERHEITSANSPRÜCHE – RUND UM DEN GLOBUS

ohl-gutermuth.de



DIE KXT SAFEFLEX EINE NEUE LEISTUNGSDIMENSION FÜR METALLISCH DICHT KLAPPEN.



KXT SAFEFLEX – eine neue Leistungsdimension nach zukunftsweisenden Fertigungsstandards.

Sie vereint Eigenschaften, Funktionen und Einsatzvielfalt, die in dieser Kombination einzigartig und besonders wirtschaftlich sind. So bietet KXT SAFEFLEX höchste Standards in Betriebssicherheit und Langlebigkeit bei hohen Drücken, Temperatu-

ren und dynamischen Belastungen. Ausgezeichnete Dichtheit von „sehr heiß“ bis „sehr kalt“ sind grundsätzlich gewährleistet. SAFEFLEX, eine überzeugende Technik zum Absperren und Regeln – sicher und wirtschaftlich.

VORTEILE

1. Die Armatur ist mit Anschweißenden ausgeführt und kann zusätzlich mit Rohrstücken versehen werden. Das komplette Dichtsystem kann über einen seitlichen Flansch im eingebauten Zustand ausgetauscht werden
2. Die Armatur wird mit einer Standardverlängerung ausgeführt und kann in Temperaturen bis -196°C eingesetzt werden
3. Der Werkstoff des Dichtringes ist dem jeweiligen Medium angepasst in Bezug auf Temperatur und Korrosion. Als Sitzwerkstoffe kommen Edelstahl bzw. Stellite zum Einsatz
4. Absolut reibungsfreies Absperren durch im Gehäusesitz anschlagende Scheibe und eine runde, nicht ovale Sitzgeometrie sowie höchste kv-Werte. Hierdurch entsteht kein Verschleiß
5. Kein Losbrechmoment beim Öffnen, daher auch bestens als Regelarmatur einsetzbar
6. Die Welle ist dreifach gelagert durch zwei Innen- und ein Außenlager. Dadurch wird eine langzeitige Funktionssicherheit der Packung gewährleistet, was bei hohen Schaltspielen besonders wichtig ist
7. Die Armatur ist zertifiziert firesafe nach API 6FA und BS 6755
8. Lieferbar bis 60“ 600#

PRODUKTVORSTELLUNG

EINE INTERNATIONALE ERFOLGSGESCHICHTE

QUALITÄT „MADE IN GERMANY“ IST FÜR OHL GUTERMUTH NICHT NUR EIN BEGRIFF, SONDERN VON DEN GRÜNDERTAGEN IM JAHR 1867 BIS HEUTE GRUNDLEGENDER BESTANDTEIL ALLER PRODUKTE UND INNOVATIONEN. UM DIE HOHE QUALITÄT DER EINZELNEN ARMATUREN ZU GEWÄHRLEISTEN, SETZT DAS UNTERNEHMEN AUF DIE EIGENEN PRODUKTIONSSTÄTTEN UND DAS TIEFE FACHLICHE KNOW-HOW DES MITARBEITERTEAMS.

Besonders beeindruckend ist die Firmengeschichte, die das Fundament für den weltweiten Erfolg des Unternehmens legte. Das Unternehmen, das heute 94 Mitarbeiter*innen beschäftigt und über ein weltweites Netzwerk verfügt, hat seinen Ursprung in zwei regionalen Betrieben.

1867 wurde OHL in Limburg gegründet. Im Jahr 1923 nahm die Firma Gutermuth in Frankfurt ihren Betrieb auf. Beide Unternehmen erkannten ihr gemeinsames Potential und bündelten ihre Kompetenzen im Jahr 1992.

Aus diesem Zusammenschluss resultiert der heutige, internationale Erfolg der OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH, die seit jeher ihrem Unternehmenshauptsitz im hessischen Altenstadt treu geblieben ist. Von hier aus steuert OHL Gutermuth die internationalen Firmengeschäfte und hat es geschafft, sich weltweit zu einem renommierten Partner für Spezialarmaturen zu etablieren. Das Unternehmen für Regelklappen und Absperrventile verfügt über Niederlassungen in Peking und Moskau und ist bekannt für sein Qualitätsbewusstsein und seine hohen Sicherheitsmaßstäbe.

OHL Gutermuth ist stolz auf seine jahrzehntelangen Partnerschaften und beliefert internationale Großprojekte in Europa, Russland, Indien, China, Afrika, den Vereinigten Arabischen Emiraten und Amerika mit seinen Qualitätsarmaturen. Um höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards auch in Zukunft zu erfüllen, erweitert das Unternehmen kontinuierlich die eigenen innovativen Produktionsmöglichkeiten.

**BEST VALVES
MADE IN GERMANY
SINCE 1867**



OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH
Helmershäuser Straße 9 + 12 | D-63674 Altenstadt | fon: +49 (0) 6047 800 6-0 | og@ohl-gutermuth.de | ohl-gutermuth.de



OHL GUTERMUTH – VON ALTENSTADT IN DIE GANZE WELT

EXPERTE FÜR WASSERSTOFF- TECHNOLOGIEN

OHL Gutermuth versorgt Kunden rund um den Globus mit Armaturen für Wasserstoffanlagen, denn die zertifizierten Armaturen, wie die dreifach-exzentrische KX Safeflex, garantieren Sicherheit und Langlebigkeit.

Die Nutzung von Wasserstoff als Energieträger der Zukunft und die nachhaltige Produktion von „grünem Wasserstoff“ beschäftigen Industrie, Investoren sowie Endabnehmer. Das Engagement des Unternehmens, das einen der Global Player der Branche in verschiedenen Ländern, wie Finnland und Russland, mit Absperrklappen für den Bereich der Wasserstofftechnologien beliefert, zielt seit jeher auf zukunftsorientierte Lösungen ab, wie Geschäftsführer Wolfgang Röhrig betont: „Dank unserer jahrzehntelangen Expertise realisieren wir für unsere Partner individuelle Lösungen, die eine nachhaltige und langfristige Nutzung gewährleisten.“



DUBAI – SPEZIAL- KLAPPEN FÜR DAS GRÖSSTE CSP-PROJEKT DER WELT

In Dubai entsteht zur Zeit die größte Concentrated Solar Power Anlage der Welt. OHL Gutermuth steht dem chinesischen Anlagenbauer vor Ort zur Seite und unterstützt das Projekt mit Hunderten von Spezialklappen.

Bereits im Jahr 2020 hat OHL Gutermuth Spezialklappen von Altenstadt nach Dubai geliefert, die in die Rohrleitungen, welche bis 64“ 600# groß sind, eingesetzt wurden. Geschäftsführer Wolfgang Röhrig ist regelmäßig in Dubai und hat den Baufortschritt der CSP-Anlage „Sheikh Mohammed Bin Rashid Solar Park“ vor Ort begleitet. Die Anlage in Dubai mit einer Leistung von 1100 MW Energie wird im Frühjahr 2022 den Betrieb aufnehmen.

BRASILIEN – MARITIMES GROSSPROJEKT

Für ein internationales Großprojekt in Brasilien liefert OHL Gutermuth Spezialklappen aus Inconel und wird den Schiffsbau über fünf Jahre begleiten.

Als Experte für maritime Anwendungsbereiche arbeitet OHL Gutermuth im Auftrag eines der weltweit führenden Unternehmen der Branche. Der Kunde verlässt sich auf die einzigartige Qualität und die innovative Technologie aus dem Hause OHL Gutermuth. Die erste große Armaturenlieferung ist für Sommer 2022 geplant.



KANADA – JAHRZEHNTE- LANGE PARTNER- SCHAFTEN

In Nordamerika unterstützt OHL Gutermuth einige der weltweit größten Rohöl- und Erdgasproduzenten bei der Realisation internationaler Großprojekte.

Allein im Jahr 2021 hat OHL Gutermuth in Kanada den Anlagenbau zweier namhafter Unternehmen mit Spezialarmaturen versorgt. Die Zusammenarbeit mit den zwei Global Playern der Branche gründet auf jahrzehntelangen Partnerschaften, denn bereits seit 1970 beliefert OHL Gutermuth die Unternehmen mit seinen Produkten.



SONDERLÖSUNGEN – PERFEKT ABGESTIMMT

Für OHL Gutermuth stehen Lösungen im Mittelpunkt, die zielgerichtet für die individuellen Sicherheitsanforderungen und Anlagenbesonderheiten des Kunden entwickelt werden.

Das Spezialistenteam von OHL Gutermuth versorgt seit Jahrzehnten namhafte internationale Auftraggeber und ist in Branchen, wie unter anderem der Chemie, Petrochemie, Umwelttechnik, Zuckerindustrie, Papierindustrie sowie der Luft- und Klimatechnik, ein erfahrener Partner. Die Experten von OHL verfügen über tiefes technisches Know-how, begleiten Kunden von der Planungsphase bis zur Montage vor Ort und finden für jede Situation eine maßgeschneiderte Lösung. Durch dieses gebündelte Fachwissen aus jahrzehntelanger Branchenerfahrung und den modernen Produktionsmöglichkeiten in Altenstadt, entstehen Spezialarmaturen, die leistungsstark und zukunftsorientiert sind. Ob Sonderlängen oder Spezialkonfigurationen, die individuelle Kundenbetreuung und erstklassige technische Ausstattung des hauseigenen Maschinenparks gewährleisten innovative Lösungen, die perfekt zu den kundenspezifischen Ansprüchen passen.

WACHSTUM TROTZ CORONA

Trotz Coronakrise hat das Unternehmen keine Mitarbeiter entlassen, sondern das Team durch neue Fachkräfte gestärkt.

Der Erfolg von OHL Gutermuth basiert auf dem Engagement und der fachlichen Expertise des Mitarbeiterteams. Das wichtigste Anliegen des Unternehmens war es daher, alle Arbeitsplätze während der Coronakrise zu sichern. Im Rahmen der Coronamaßnahmen wechselten Mitarbeiter ins Homeoffice, zusätzlich wurden Arbeitsplätze innerhalb der Produktion flexibel an die neuen Hygienevorschriften angepasst. Obgleich die internationalen Marktbedingungen im vergangenen Jahr erschwert wurden, konnte OHL seine Produktionskapazitäten ausbauen und neue Arbeitsplätze schaffen. Das Unternehmen beschäftigt zur Zeit 94 Mitarbeiter*innen und wächst weiter: Als einer der größten Arbeitgeber der Region bietet OHL Ausbildungsplätze an und bildet sowohl im technischen als auch im kaufmännischen Bereich aus.

INVESTITION IN RE- CYCLINGKONZEPT

Als innovatives Unternehmen mit Engagement für nachhaltige Projekte hat OHL Gutermuth nicht nur die ständige Weiterentwicklung der eigenen Produkte im Visier, sondern investiert in ein mehrfach prämiertes Recyclingkonzept aus dem Saarland.

Schon 2012 hatte OHL dem jungen Start-up aus dem saarländischen Dillingen Produkte für die Pilotanlage seines Projektes zur Verfügung gestellt. Das mittlerweile mehrfach ausgezeichnete Unternehmen

hat ein Verfahren entwickelt, das Autoreifen mittels Pyrolyse in seine Bestandteile zerlegt, um Rohstoffe zurückzugewinnen, die in den Wertstoffkreislauf zurückgeführt werden. OHL Gutermuth investiert weiterhin in den Erfolg des Recyclingunternehmens, das 2021 an die Osloer Börse gegangen ist.



ZERTIFIKATE UND UMWELT- BEWUSSTSEIN

Für OHL Gutermuth gehören ein hohes Qualitäts- und Umweltbewusstsein zu den grundlegenden Bestandteilen der Unternehmenskultur. Dies zeigt sich auch in den zahlreichen Auszeichnungen des Unternehmens.

Neben den branchenüblichen Qualitätsstandards, wie den TÜV Zertifizierungen nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H sowie russischen Zulassungen, wie GOST, RTN und einer offiziellen Zulassung für Gazprom, gehören Zertifizierungen für das Umweltmanagement nach ISO 14001 und das Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement zum Unternehmensportfolio. Zudem erfüllt OHL als einer der ersten Hersteller von Industriearmaturen die Umweltauflagen nach TA-Luft, dem zentralen Regelwerk zur Verringerung von Emissionen und Immissionen. OHL nutzt alle ressourcenschonenden Möglichkeiten, um

Produktionsprozesse zu optimieren und die Gesundheit von Mensch und Natur zu schützen. Für Geschäftsführer Wolfgang Röhrig sind strenge Qualitätsauflagen und nachhaltiges Handeln eine Grundvoraussetzung: „Unsere Armaturen kommen in allen Teilen der Welt zum Einsatz, daher ist die Erfüllung aller internationalen Regelwerke und Zertifizierungen für uns selbstverständlich. Unsere Produkte sind auf Herz und Nieren geprüft, denn unsere Kunden verlassen sich auf die hohe Sicherheit unserer in Altenstadt produzierten Armaturen. Wir möchten auch durch unsere Umweltzertifizierungen nachhaltig denken und handeln, und übernehmen Verantwortung für ressourcenschonende Produktionswege.“



NEUE BÜROS UND DIGITALE MESSGERÄTE

2021 hat OHL Gutermuth erneut in die moderne Ausstattung des Unternehmens investiert und neue Büros für Inspektionen und Produktabnahmen bei den Prüfeinrichtungen für Tieftemperaturanwendungen in Betrieb genommen. Zudem hat OHL in neue digitale Messinstrumente investiert, um die Produktqualität weiter zu optimieren.

MEILENSTEINE SEIT 1867

1867 OHL, das ältere der beiden Mutterunternehmen, wird in Limburg gegründet.

1923 Gründung des zweiten Mutterunternehmens, Gutermuth, in Frankfurt.

1992 Die beiden Firmen verknüpfen ihre Branchenerfahrung aus mehr als 100 Jahren und schließen sich zu dem Unternehmen OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH in Altenstadt zusammen.

2000 Diplom-Ingenieur Wolfgang Röhrig übernimmt die Geschäftsführung.

2012 Als offiziell lizenzierter Partner von Gazprom eröffnet OHL Gutermuth ein Büro in Moskau.

2013 Errichtung einer neuen Fabrikationshalle mit einer Krankapazität von 30 Tonnen zur Montage und Prüfung von Großarmaturen, einschließlich Cryo- und Heißgastests.

2014 Die Produktionskapazität wird durch den Kauf von neuen Dreh-Fräszentren erweitert. Ein neuer Prüfstand für Armaturen mit Anschweißenden wird in Betrieb genommen – mit einer Kapazität bis zu 48“ 2.500#.

2017 150-jähriges Firmenjubiläum.

2018 Installation von ersten innovativen Schweißrobotern zur Panzerung.

2019 OHL Gutermuth gründet in Hangzhou die erste ausländische private Stiftung an einer chinesischen Hochschule. Wolfgang Röhrig wird Honorarprofessor der Zhejiang University.

2020 OHL Gutermuth liefert Absperrklappen für den Bau der größten CSP-Anlage der Welt in Dubai.

